


Data: 5.03.2019r	<b>KARTA ZATWIERDZENIA MATERIAŁÓW I URZĄDZEŃ DO WBUDOWANIA</b>		Nr karty 10
Nazwa zadania: Rozbudowa Pawilonu nr 3		Inwestor: Szpital Kliniczny Dzieciątka Jezus	
Generalny Wykonawca: Art Global Sp. z o.o.	Odpowiedzialny od GW:	Branża: budowlana / sanitarna / elektryczna	
Przekazujący: Rafał Zygmunt			
Adresat:			
Szpital Kliniczny Dzieciątka Jezus		Inspektor Nadzoru	
Element/ materiał/ urządzenie/ system, którego dotyczy zgłoszenie: blacha płaska – obróbki blacharskie			
Według poniższego zestawienia przekazuje się w celu:			
Do akceptacji		Do realizacji	Do informacji
<p>1. <b>Lista dokumentów załączonych:</b></p> <p>Deklaracja zgodności nr 06/P1250/2014</p> <p>2. <b>Miejsce wbudowania /zainstalowania:</b></p> <p>Pokrycie dachu – obróbki attyk</p>			
Podpis składającego: <b>KIEROWNIK ROBOT BUDOWLANYCH</b>  inż. Rafał Zygmunt upr. bud. SWK/0028/GWOK/08		Przyjęto:	

**INSPEKTORA NADZORU INWESTORSKIEGO:**

**INSPEKTOR NADZORU**  
Zatwierdzono bez uwag

inż. Leszek Kobus  
Upr. bud. Nr. WA 308/92

Osoba

LESZEK KOBUS

Data

~~Odmowa zatwierdzenia~~

**INSPEKTOR NADZORU**

inż. Leszek Kobus  
Upr. bud. Nr. WA 308/92

Podpis

\*

W przypadku występowania istotnych uwag zostaną one naniesione na następnej stronie łącznie z kartą materiałową. Wykonawca przekazuje wniosek karty materiałowej do akceptacji, Inspektor Nadzoru Inwestorskiego dokonuje finalnej akceptacji kierując do realizacji.

## DEKLARACJA ZGODNOŚCI

nr 06/P1250/2014

1. Producent wyrobu budowlanego:

INTER-MAX SZCZERBA SP.J.  
ul. Warszawska 44, 06-100 Pułtusk  
NIP 568-13-70-745

2. Opis wyrobu i zastosowanie:

Stalowe blachy o oznaczeniach:

**Blacha płaska 1250**

w arkuszach mogą być stosowane do wykonywania okuć i obróbek blacharskich

Zastosowanie powinno być zgodne z projektem z uwzględnieniem obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych oraz zgodnie z instrukcjami i zaleceniami producenta.

Rodzaje powłok:

\*powłoka metaliczna (Zn) + powłoka organiczna 25µm; oznaczenie: G

\*powłoka metaliczna (Zn) + powłoka organiczna 35µm; oznaczenie: D

\*powłoka metaliczna (Zn) + powłoka organiczna 55µm; oznaczenie: HDX

\*powłoka metaliczna (Zn); oznaczenie: ZN

\*powłoka metaliczna (AZ); oznaczenie: AZ

\*powłoka metaliczna (ZMG); oznaczenie: ZM

Gatunki stali: DX51D, S220GD, S250GD

Odporność korozyjna:

\*blachy z powłoką (Zn) o masie 275g/m<sup>2</sup>, (ZMG) o masie 120g/m<sup>2</sup> i powłokami organicznymi G, D, HDX oraz blachy z powłoką metaliczną (AZ) o masie 185g/m<sup>2</sup> mogą być stosowane w środowiskach o korozyjności atmosfery C1 do C3

\*blachy z powłoką cynkową (Zn) o masie 225g/m<sup>2</sup> oraz blachy z powłoką metaliczną (AZ) o masie 150g/m<sup>2</sup> mogą być stosowane w środowiskach o korozyjności atmosfery C1, C2

\*blachy z powłoką cynkową (Zn) o masie 225g/m<sup>2</sup> i powłoką organiczną o grubości 25µm lub grubszą mogą być stosowane w środowiskach o korozyjności atmosfery C1, C2

4. Deklarowane cechy wyrobu:

Parametr	Deklarowana wartość lub klasa		
Wodoszczelność	Wyrób nie mający perforacji (jako uszkodzeń) jest wodoszczelny.		
Zmiana wymiarów	Należy uwzględnić zmianę wymiarów wynikającą z rozszerzalności cieplnej według współczynnika rozszerzalności liniowej, o ile zmiana wymiarów może mieć wpływ na własności wyrobu. Współczynniki rozszerzalności cieplnej: Stal 12x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> Cynk 22x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>		
Reakcja na ogień	Zn, AZ		G, D, HDX
	A1 (bez wykonywania badań p. 5.2.1)		F
	Zn, AZ		G, D, HDX
Oddziaływanie zewnętrznego ognia	uznawane za spełniające wymagania bez potrzeby badania (p. 5.1.1)		F <sub>ROOF</sub>
Grubość materiału [mm]	ZN		G, D, HDX
	AZ		
Blacha płaska 1250	0,5	0,5	0,5

5. Specyfikacja techniczna:

w zakresie tolerancji wymiarów i kształtu:

PN-EN 110143:2008 Blachy i taśmy talowe powlekane ogniowo w sposób ciągły - Tolerancje wymiarów i kształtu

w zakresie wymagań technicznych:

PN-EN 10169-1:2006 Wyroby płaskie stalowe z powłoką organiczną naniesioną w sposób ciągły - Część 1: Postanowienia ogólne (definicje, materiały, tolerancje, metody badań)

Deklaruję, że wyrób jest zgodny ze specyfikacją wskazaną w p.5

*Prace*  
*3.11.2014*  
miejsce i data

**INTER-MAX<sup>®</sup>**  
PRODUCENT BLACH DACHOWYCH  
06-100 PUŁTUSK  
ul. Warszawska 44  
tel./fax /23/ 692 08 36 (38)  
NIP 568-13-70-745  
REGON 130334832  
podpis osoby upoważnionej